Свойства и перспективы использования металлуглеродных композитов на основе пиролизованных дифталоцианинов.



## Способ получения :

синтез и пиролиз дифталоцианинов в атмосфере аргона.

1.  $UI_4 + 8 C_6 H_4 C_2 N_2$  250(C),  $Ar \rightarrow [C_{64} H_{32} N_{16}]U$  -

- для 4-х валентных d-элементов.

2. Y(Eu,Am) (CH<sub>3</sub>COO)<sub>3</sub> + 8 C<sub>6</sub>H<sub>4</sub>C<sub>2</sub>N<sub>2</sub> <sup>250(C), Ar $\rightarrow$  [C <sub>64</sub>H <sub>32</sub>N<sub>16</sub>Y]<sup>•</sup> - для 3-х валентных элементов (РЗЭ и актиниды).</sup>

3. Для элементов, не образующих фталоцианины, напр.,
Тс, I др. – добавка в виде сухих солей в процессе синтеза РЗЭ.
пиролиз→ <sup>800C, Ar</sup>→ Me(U,Y)Cx (х ≈ 35-40)
4.Для газов (напр. Хе) – внедрение в углеродную матрицу под давлением в момент её образования.

#### Элементный состав углеродной матрицы YCx (вес.%) после пиролиза **Pc<sub>2</sub>Y**

Температура,	углерод	водород	азот	иттрий
٥C				
1000	74,85	0,48	4,32	20,2
1200	80,12	0.03	1,34	20,1
1400	82,11	0,10	0,62	19,6

Плотность (насыпная) углеродного композита после пиролиза при 900С составляет 0,6 - 0,8г/см3 для гранул и 0,7 -0,9 г/см3 для порошка с диаметром частиц меньше 0,25мм.

Площадь поверхности открытых пор композита, выдержанного при 1200С, определённая методом БЭТ (адсорбционный способ с использованием газовой хроматографии), равна 10 - 40м<sup>2</sup>/г, площадь поверхности закрытых пор составляет, по нашей оценке, не менее 500м<sup>2</sup>/г.

Удельное сопротивление, измеренное относительно сопротивления графита, равно 2,7 Ом•см.



Структура молекулы дифталоцианина

1. Матрица для из углеродного композита для долговременного хранения высокоактивных отходов (ВАО) отработавшего ядерного топлива (ОЯТ) Некоторы цифры.

- Стандартный энергетический реактор
- (~1000MWt) производит около 27т ОЯТ (что  $\approx$  3-м м<sup>3</sup>) р/а отходов в год.
- Вся мировая энергетика производит 200 000м<sup>3</sup> НАО(94%) и САО(6%) и 10 000м<sup>3</sup>(1%) ВАО в год. По количеству активности в ВАО – 95% от всей суммы.
- Стоимость всего процесса кондиционирования РАО составляет около 5% от стоимости произведённой электроэнергии.

List of the minor actinides:

<sup>234, 236</sup>U, <sup>237</sup>Np, <sup>238, 240,241,242</sup>Pu, <sup>241,242m,243</sup>Am, <sup>242,243,244</sup>Cm

The most long-lived isotopes

	T1/2(years)		
<b>Se-75</b>	$6.5 \cdot 10^{4}$	<b>Tc-99</b>	2.13·10 <sup>5</sup>
Kr-85	$1.07 \cdot 10^{1}$	<b>Pd-107</b>	6.5·10 <sup>6</sup>
Sr-90	$2.85 \cdot 10^{1}$	<b>Sn-126</b>	1.0· 10 <sup>5</sup>
Zr-93	$1.53 \cdot 10^{6}$	I-129	1,57 · 107
Nb-94	$2.03 \cdot 10^4$	Cs-135	$2.3 \cdot 10^{6}$



### Review of Waste Immobilisation Matrices

D.G. Bennett, J.J.W. Higgo and S.M. Wickham

December 2001

матрица	Применение и	Технологический	Стоимость
	страна	процесс (состояние)	
стекло	ВАО, Франция и	Промышленное	Высокая
	Англия	использование	
керамика	BAO	В развитии и	Очень высокая
		мелкомасштабное	
		производство	
синрок	ВАО, Австралия,	В развитии,	Высокая – очень
	США	успешные пилотные	высокая
		испытания в	
		Австралии	
Минералы,	Кандидат для	На уровне	высокая
	внедрения	исследований	
напр., циркон	актинидов		



## Динамика развития исследований

- 1986 -1997гг.: получение короткоживущих изотопов из мишеней UCx, ThCx, TbCx, GdCx ,LaCx на масссепараторе ИРИС. Наблюдение необычного характера удержания в мишени газообразных и легко летучих радионуклидов и исследование этого явления.
- 2003 -2006гг.(МНТЦ): иммобилизация индикаторных количеств Eu-152, Am-241, I-125 и Tc-99 в углеродной матрице.
- 2012-2013гг.(РФФИ): иммобилизация ОЯТ Нововоронежской АЭС с суммарной активностью 1 Ки.
- 2014-2016гг ФЦП: иммобилизация ВАО (100-1000 Ки)-?

Доля улетучивания радионуклидов благородных газов из облучённого протонами UCx в вакууме в зависимости от температуры (время выдержки при каждой температуре – 1 час). Радиусы атомов Kr, Xe и Rn, соответственно, 2.01, 2.2 и 2.4 А°.







Исследование структуры углеродного композита методами малоуглового рассеяния нейтронов (В.Т.Лебедев, В.М.Лебедев, Д.Н.Орлова), рентгеноструктурного анализа и измерения хим. сдвига (А.Е.Совестнов, А.А.Петрунин, Э.М. Фомин) и атомно-силовой микроскопии (Д.В.Лебедев, В.Ю.Байрамуков)

# Метод малоуглового рассеяния нейтронов

Строение пористой матрицы на масштабах 10<sup>0</sup> – 10<sup>2</sup> нм характеризуется двумя уровнями: малые поры с характерными радиусами ~ 3 – 6 нм,

агрегаты размерами ~ 40 – 100 нм и выше Наиболее пористыми являются пиролизаты иттрия, у которых на единицу массы приходится объем пор 0,41 см<sup>3</sup>/г, а суммарная площадь пор составляет  $S_M = 4\pi r^2 \phi_M / V_C = 5,0.10^2 \text{ M}^2/\text{г}.$ 

По сравнению с пиролизатом иттрия, в образцах с самарием объем пор  $\phi_{\rm M} = 0,24$  см<sup>3</sup>/г на ~ 40 %, а площадь S<sub>M</sub> = 2,6·10<sup>2</sup> м<sup>2</sup>/г – на 50% ниже.

В пиролизате урана объем пор и их площадь еще меньше:  $\phi_{\rm M} = 0,19$  см<sup>3</sup>/г, S<sub>M</sub> = 0,8·10<sup>2</sup> м<sup>2</sup>/г.

## r = 2.5 (Y),2.8(Sm), 6.3(U) R=40-60(U) и >100(Yи Sm)

Пример упаковки частиц большого и малых радиусов (нм).







Акт рождения структуры пиролизованного дифалоцианина. Кристаллы исходного ДФЦ иттрия(1), пиролиз 790С (2) и пиролиз 850С (3). 500×500 нм АСМ - метод

1

MKM.

Эволюция структуры дифталоцианина урана при пиролизе в зависимости от температуры: 1 – 500 С, 2 – 800 С, 3 – 880 С; поле сканирования 2×2

## 1 2 3



## Пиролизат ДФЦ иттрия 1300С крупно-масштабное (60мкм) изображение





Крупномасштабная структура (10×10 мкм) пиролизованного Pc<sub>2</sub>U Иммобилизация азотнокислых растворов ОЯТ Нововоронежской АЭС, Основные этапы технологии (В.И.Тихонов, В.К.Капустин., А.В.Попов, С.Н.Травкина)

1.Нейтрализация раствора аммиаком, осаждение гидроокисей, включая РЗЭ и актиниды. Сброс р/а цезия.

2.Растворение осадка гидроокисей в уксусной кислоте, получение сухих солей ацетатов.

3.Синтез и пиролиз (900С) дифталоцианинов.

## Радионуклидный состав проб ОЯТ Нововоронежской АЭС (продукт 103).

Nº		Σα,	Σγ,	Бк/л				
		Бк/л	Бк/л					
	Время выдержки, лет			<sup>243</sup> Am	<sup>241</sup> Am	<sup>154</sup> Eu	<sup>137</sup> Cs	<sup>144</sup> Ce
3068	3	4.6 ·10 <sup>10</sup>	4.8 ·10 <sup>10</sup>	1 10 <sup>9</sup>	2.5·10 <sup>10</sup>	1.4·10 <sup>10</sup>	1.5·10 <sup>9</sup>	3. 5·10 <sup>9</sup>
3069	7	9 ·10 <sup>10</sup>	6.45∙ 10 <sup>10</sup>	2·10 <sup>9</sup>	1.5·10 <sup>9</sup>	1.9·10 <sup>10</sup>	4.2·10 <sup>10</sup>	-



1 - реактор, 2 - кожух реактора, 3 - насадка для улавливания паров фталонитрила, 4 - электрическая трубчатая печь, 5 - фильтр грубой очистки, б - фильтр тонкой очистки, 7 - горячая камера

### Схема установки для внедрения радионуклидов ОЯТ в углеродную матрицу

### Оценка эффективности фиксации радионуклидов ОЯТ в углеродной матрице в процессе синтезапиролиза фталоцианинов.

Объект измерения	Мощность дозы <i>,</i>
	мкр/с
Фильтр 5 (рис.)	0.8
Фильтр 6	0
Шланги (подача аргона и	6
выход отходящих при пиролизе	
газов)	
Реактор с продуктом	1163

Выход = 99,4%

## Тест на термостабильность







## Thermostability test (heating in vacuum)

- a release of iodine (I-125) from carbon matrix
- b release of Eu, Am and Tc

c – release of Eu before (black squares) and after (red squares) neutron irradiation

d – release of Cs, Yb, Eu, Am and Y from carbon matrix after irradiation (integral neutron flux  $\sim$  10<sup>19</sup>n/cm<sup>2</sup>).



Скорость выщелачивания ( $\mathbf{K} = \mathbf{A}_1 / \mathbf{A}_0 \cdot \mathbf{m}(\mathbf{\Gamma}) / \mathbf{S}(\mathbf{c}\mathbf{M}^{2)} \cdot \mathbf{t}(\mathbf{c}\mathbf{y}\mathbf{T}\mathbf{K}\mathbf{u})$ ) Am-241 из углеродной матрицы до (1) и после (2) облучения нейтронами (~10<sup>19</sup> n/cm<sup>2</sup>).



Скорость выщелачивания Eu-152 из порошка углеродной матрицы разной дисперсности. Squares: fraction 0,25 - 0,5mm, cycles -  $\leq$  0,25mm.

Подтверждение удержания на молекулярном уровне

## Иммобилизация РАО в углеродную матрицу. Таким образом,

в процессе пиролиза дифталоцианина происходит образование наноструктур из замкнутых углеродных ячеек. Инкапсулирование в полости этих углеродных клеток атомов долгоживущих радиоактивных нуклидов предоставляет уникальные возможности для их долговременного хранения. Изоляционный барьер для инкапсулированных РАО осуществляется на молекулярном уровне, и эффективность и надёжность изоляции зависит только от устойчивости углеродного каркаса к различным внешним воздействиям: воды, температуры, радиации и т.д.

#### Сравнение основных параметров матриц для хранения ВАО:

#### боросиликатного стекла и углеродного композита

N⁰	параметр	Боросиликатное стекло	MeCx
1	Максимальная		
	температура, °С	1000	1200-1400 (в зависимости от
			состава радионуклидов)
2.	Выщелачивание,		
	г/см <sup>2</sup> ·сутки	10-4 - 10 -7	10-7 - 10 -11
3.	Содержание		20 - 25 для РЗЭ и 30 - 40 для
	радионклидов,вес.%	20-35, (сумма оксидов)	актинидов, (сумма элементов)
4.	Плотность, г/см <sup>3</sup>	3,0 – 3,6	1,2 – 1,8
5.	Радиационная	высокая	Высокая (слайды 27-29)
	устойчивость		
6.	Газовыделение	Не исключено	< 2% для Kr, Xe и Rn при 20 ºC
		(радиолиз)	
7	Механические	Удовлетворительные	Требуется герметичная упаковка
	свойства		

## Основные результаты:

- 1.Синтезирован углеродный композит с внедрёнными ВАО Нововоронежсской АЭС (в количестве ~ 1 Ки).
- 2. Проведено исследование химической, термической и радиационной стабильности матрицы.
- Дополняющими друг друга методами МРН и АСМ определены размеры элементов структуры в диапазоне от единиц нм до 10 мкм, а также объём пустот.
- 4.Найдено соотношение «открытых» и «закрытых» пор.
- 5.Методом РСА определена эволюция структуры в диапазоне температур 800 1700С.
- Методом АСМ исследована топология поверхности ДФЦ иттрия и его пиролизатов в интервале температур 500-1700С.

Возможные направления исследования и технологических разработок. (ФЦП)

- 1. Модернизация технологии получения матриц.
- 2. Остекловывание.

3. Упаковка в герметичную оболочку из алюминия или нерж. стали.

4. Дополнительная герметизация путём нанесения на поверхность тонкого слоя карбида кремния.

### **ДРУГИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРАКТИЧЕСКОГО** ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

#### **1. ПОЛУЧЕНИЕ РАДИОАКТИВНЫХ ИЗОТОПОВ** (20 ЛЕТ ЭКСПЛУАТАЦИИ НА КОМПЛЕКСЕ ИРИС,

~ ПОЛСОТНИ ПУБЛИКАЦИЙ, АВТ. СВИД. НА ИЗОБРЕТЕНИЕ)

- 2. МИКРОТВЭЛЫ.
- 3. СОРБЕНТЫ.
- 4. КАТАЛИЗАТОРЫ
- 5. РТГ (РАДИОИЗОТОПНЫЕ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРЫ)
- 6. ХРАНИЛИЩЕ ДЛЯ ГАЗОВ (авт. свид. на изобретение)
- 7. В МЕДИЦИНЕ (терапия в онкологии)

#### Мишени UCx, ThCx, TbCx, GdCx, LaCx, ZrCx, CmCx –

получение короткоживущих радионуклидов на масс-сепараторе в режиме on-line в широком диапазоне масс.



1. Скорость выделения рубидия (Rb-90,т<sub>1/2</sub>=4,3мин.) из мишени ThCx 2100 C (Isolde,1994)



Твэл'ы для высокотемпературного реактора.

Основные требования:

1.Устойчивость до температуры 1000 – 1200°С
2.Радиационная устойчивость (отсутствие «распухания» и изменения состава)
3.Отсутствие газовыделения
4. И др.(плотность, теплопроводность и т.д.)

#### 2. Микротвелы (прототип) Основа:UO<sub>2</sub>, PuO<sub>2</sub>, ThO<sub>2</sub>

Микросферы из окислов этих элементов диаметром от 0,1 до 1мм, покрытые двумя-тремя слоями углерода и карбида кремния:

- 1- слой пористого углерода толщиной 25-100микрон;
- 2- слой плотного углерода толщ. 20-50 микрон
- 3-слой карбида кремния (непроницаемый для газов), толщина: 20-50 микрон
- 4- наружный слой плотного углерода

Получение:

- 1 –разложение ацетилена (1000-1500°С)
- 2 –разложение пропилена, метана или их смеси (1200-1500°C)
- 3- разложение метилтрихлорсилана(1400-1700<sup>оС)</sup>

2. Твэлы (предложение) Углеродная матрица MeCx ( Me - U, Pu, Th)

Термическая устойчивость – не менее 1600°С;

Радиационно устойчива;

Скорость выщелачивания водой продуктов деления – на уровне 10<sup>-9</sup> – 10<sup>-11</sup> г/см<sup>2</sup>•сутки;

Замедлитель – углерод;

Плотность см. след слайд;

**Газовыделение (Хе)** – 1-2 % при 20С и не более 40 % при 1000С

Теплопроводность -?

В качестве прогноза – отсутствие "swelling'a" (распухания и растрескивания из-за выделения газов)



5. Радиоизотопные термоэлектрические генераторы (РТГ). Основное применение РТГ находят в космических аппаратах, предназначенных для исследования далёкого космоса, где становится неэффективным использование солнечных батарей. 4.8 кг Pu-238 - 300 Wt

6. Благородные газы в углеродной матрице Способ внедрения в углеродную матрицу тяжёлых благородных газов, криптона и ксенона В.И.Тихонов. П.Н.Москалёв, «Способ фиксации ксенона и криптона», авт. свидетельство СССР,02.10. 1982.